

SPIROL[®]

UCHWYTY DO MONTAŻU KOŁKÓW



MODEL SPD

Ekonomiczna alternatywa dla niskiej siły wprowadzania.

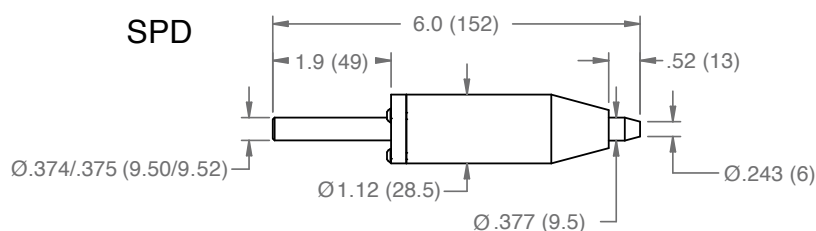
Ten lekki, wykonany ze stali nierdzewnej uchwyt do montażu kołków jest przeznaczony do użytku z manualnym instalatorem kołków model PM firmy SPIROL. Może być również używany w wiertarce lub prasie trzpieniowej z adapterem.

Wewnętrzna sprężyna dociskowa działa na zewnętrzne kołnierze szczęk, aby zapewnić siłę retencji i bezpiecznie przytrzymać kołek przed i podczas instalacji. Funkcja ta eliminuje trudności związane z obsługą kołków krótkich lub o małej średnicy. Narzędzie zostało również zaprojektowane tak, aby zapewnić operatorowi dobrą widoczność w celu wyrównania kołka z otworem w elemencie roboczym, co zapewnia bezproblemowy montaż.

Aby użyć tego narzędzia, należy zainstalować model SPD w adapterze prasy. Włóż kołek do szczęk SPD i wyrównaj go z otworem w zespole. Pociągnąć dźwignię prasy w dół. Ruch prasy w dół rozpoczyna wprowadzanie kołka do otworu. Gdy szczęki modelu SPD zetkną się z powierzchnią montażową, wewnętrzny stempel przesuwany się w dół, aby dokończyć wprowadzanie kołka na żądaną głębokość - poniżej, w jednej płaszczyźnie lub powyżej jednej płaszczyzny. W połączeniu z instalatorem kołków PM firmy SPIROL można ustawić ogranicznik dla określonej i powtarzalnej głębokości montażu.



Split jaws retain pins prior to installation



MATERIAŁ

Stal nierdzewna serii 300

MAKSYMALNA SIŁA

200 funtów (0,89 kN)

MODEL	ŚREDNICA TRZONU	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	ZAKRES ŚREDNIC KOŁKÓW	ZAKRES DŁUGOŚCI KOŁKÓW
SPD	.375" (9.5mm)	6.000" (152mm)	.031" - .156" (0.8mm - 4.0mm)	Nieograniczona

Podaj średnicę kołka w momencie składania zamówienia.

Uchwyty do montażu kołków SPIROL mogą być używane do montażu kołków zwijanych, dzielonych i litych.



Modele CXA, CXD i CXE

Ekonomiczna alternatywa dla dużej siły wprowadzania.

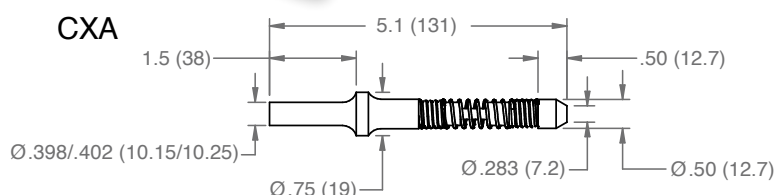
Te wytrzymałe uchwyty do montażu kołków są przeznaczone do użytku z manualnym instalatorem SPIROL model PMH lub model PMX. Mogą być również używane w wiertarce lub prasie trzpieniowej z adapterem. W zastosowaniach, w których element jest zbyt duży dla prasy stołowej, uchwyt może być używany w połączeniu z narzędziem pneumatycznym (młot pneumatyczny).

Ta metoda jest idealna do zastosowań o małej objętości, w których siły wsuwania są większe niż 200 funtów (0,89 kN). Aby użyć narzędzia, operator ręcznie umieszcza kołek w końcówce elementu podającego. Dzielona tuleja na końcu zapewnia napięcie sprężyny, aby utrzymać kołek bezpiecznie na miejscu przed i podczas instalacji. Odslonięty koniec kołka jest następnie umieszczany w otworze, a instalacja jest zakończona przez przesunięcie uchwyty prasy lub uruchomienie pistoletu pneumatycznego.

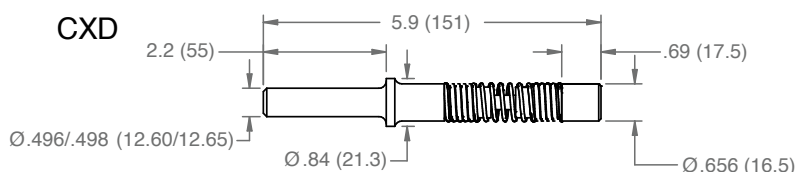
Narzędzia są dostępne z ustawieniem zlicowanym do wbijania kołków równo z powierzchnią współpracującą lub z ustawieniem niezlicowanym do wbijania kołków wystających ponad, lub zagłębionych poniżej powierzchni współpracującej. Standardowa konstrukcja koncentruje się na montażu kołków zwijanych SPIROL; dostępne są jednak niestandardowe narzędzia do montażu kołków dzielonych lub litych. Stemple, sprężyny i inne części zamienne są dostępne z magazynu.



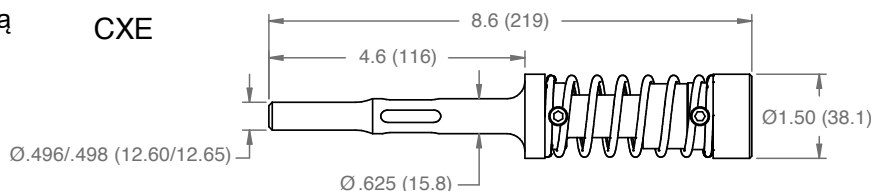
CXA



CXD



CXE



MATERIAŁ

Stal narzędziowa o
wysokiej wytrzymałości

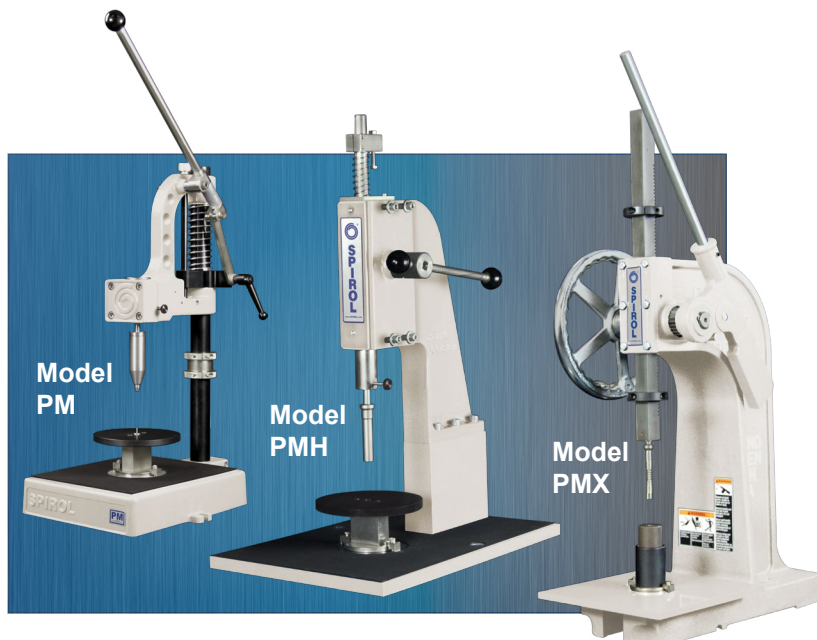
MAKSYMALNA SIŁA

Zależne od aplikacji

MODEL	ŚREDNICA TRZONU	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	ZAKRES ŚREDNIC KOŁKÓW	ZAKRES DŁUGOŚCI KOŁKÓW
CXA	.400" (10.2mm)	5.100" (131mm)	.031" - .250" (0.8mm - 6.0mm)	Nieograniczona
CXD	.497" (12.7mm)	5.900" (151mm)	.250" - .375" (6.0mm - 10.0mm)	Nieograniczona
CXE	.497" (12.7mm)	8.600" (219mm)	.500" - .750" (12.0mm - 20.0mm)	Nieograniczona

Podaj średnicę kołka w momencie składania zamówienia.

Modele PM, PMH i PMX manualne instalatory kołków



Do Manualnej Instalacji

Pionowe, manualnie obsługiwane maszyny do montażu kołków **SPIROL Model PM, PMH i PMX** są zaprojektowane tak, aby były przenośne, łatwo regulowane i szczególnie nadają się do prototypów i produkcji małoseryjnej.

Uchwyty do kołków o różnych średnicach można szybko i łatwo wymieniać.

Maszyny te wykorzystują standardowe uchwyty do montażu kołków SPIROL - SPD, CXA, CXD lub CXE.

Każda maszyna zawiera oprzyrządowanie do montażu kołka o średnicy określonej w momencie składania zamówienia. Dodatkowe oprzyrządowanie jest dostępne dla wszystkich kołków o standardowej średnicy, umożliwiając łatwą zmianę rozmiaru elementu.

Inżynierowie SPIROL dokonają przeglądu aplikacji i zarekomendują najlepsze rozwiązanie w celu optymalizacji procesu montażu.

Spirol oferuje również maszyny automatyczne.

Najbardziej aktualne specyfikacje i standardową ofertę można znaleźć na stronie www.SPIROL.pl. Materiały drukowane mogą być nieaktualne.



Biura Techniczne

Europa **SPIROL Polska**
Warszawa
+48 510 039 345
info-pl@spirol.com

SPIROL Zjednoczone Królestwo
Corby, Northants, Anglia
+44 (0) 1536 444800
info-uk@spirol.com

SPIROL Ford
South Shields, Tyne & Wear, Anglia
+44 (0) 1914 540141
contactus@ford-engineering.com

SPIROL Francja
Saint-Léonard
+33 (0) 3 26 36 31 42
info-fr@spirol.com

SPIROL Niemcy
Monachium
+49 (0) 89 4 111 905 71
info-de@spirol.com

SPIROL Hiszpania
Barcelona
+34 932 71 64 28
info-ib@spirol.com

SPIROL Republika Czeska
Tuchoměřice
+420 226 218 935
info-cz@spirol.com

Ameryki **SPIROL International Corporation**
Connecticut, USA
+1 860 774 8571
info@spirol.com

SPIROL Dywizja Podkładki
Ohio, USA
+1 330 920 3655
info@spirol.com

SPIROL Kanada
Windsor, Ontario
+1 519 974 3334
info-ca@spirol.com

SPIROL Meksyk
Apodaca, Nuevo León
+52 81 8385 4390
info-mx@spirol.com

SPIROL Brazylia
Indaiatuba, São Paulo
+55 19 3936 2701
info-br@spirol.com

**Azja
Pacyfik** **SPIROL Chiny**
Szanghaj
+86 (0) 21 5046-1451
info-cn@spirol.com

SPIROL Malezja
Iskandar Puteri, Johor
+60 77 063 960
info-my@spirol.com

SPIROL Korea
Seul, Korea Południowa
+82 (0) 10 9429 1451
info-kr@spirol.com