

SPIROL®

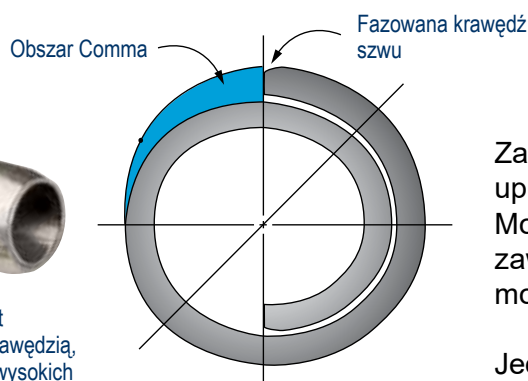
ZWIJANE KOŁKI SPRĘŻYSTE DO ZAWIASÓW OPAKOWAŃ KOSMETYCZNYCH

Kosmetyczne Kołki Zwijane **SPIROL®** Seria 550

Wyjątkowa elastyczność Kosmetycznego Kołka Zwijanego Serii 550 sprawia, że jest to idealny kołek zawiasu do kompaktowych opakowań.



Szew kołka z serii 550 jest przygotowany ze ściętą krawędzią, aby zapewnić, że nie ma wysokich punktów na szwie.



Zastosowanie kosmetycznego kołka zwijanego upraszcza proces projektowania i produkcji. Montaż jest łatwiejszy i tańszy, a wydajność zawiasu przekracza wymagania dotyczące momentu obrotowego.

Jednolita siła sprężyny promieniowej zapewnia kontrolowany ruch zawiasu i jakość zawiasu, która pozostaje niezmienna w czasie.

Kontrolowany ruch zawiasu uzyskuje się przy szerszych tolerancjach i niższych kosztach formowania niż w przypadku zastosowania litego kołka lub ciętego drutu.

Niska siła wkładania i ściskanie kołka podczas instalacji minimalizują naprężenia zawiasu i ilość odpadów.

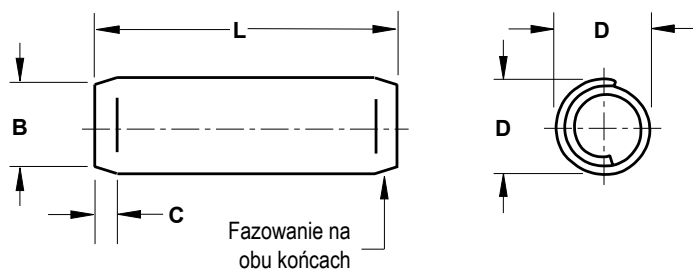


Stąła siła promieniowa

Skontaktuj się ze **SPIROL**, aby uzyskać pomoc przy projektowaniu:
pl.SPIROL.com/Aplikacji-Kosmetycznej



Specyfikacje



Średnica nominalna	Wym. Średnica kołka D		Wym. Średnica fazy B	Długość fazy C (Ref.)	Zalecana średnica otworu		Standardowe długości L (Tolerancja = ± 0,25)					
	Min.	Maks.	Maks.		Min.	Maks.	6	8	10	12	14	16
1,2	1,27	1,35	1,15	0,40	1,19	1,22						
1,5	1,60	1,68	1,40	0,50	1,49	1,53						

MATERIAŁ STANDARDOWY Stal nierdzewna niklowa UNS 30200 / 30400, 1,4310 (18-8)
WYKOŃCZENIE STANDARDOWE Zwymyły - bez oleju

Wytyczne projektowe

Zastosowanie Sprężystych Kołków Zwijanych Serii 550 uprosi projektowanie, dzięki wyeliminowaniu konieczności niewspółosiowości otworów wewnętrznych i zewnętrznych w celu zapewnienia tarcia. Celowe niewspółosiowość jest trudna do kontrolowania podczas produkcji i powoduje naprężenia w obszarze zawiasu, co prowadzi do pęknięcia i wypadania kołków.

- Niewspółosiowość nie powinna przekraczać 0,05 mm.
- 60% lub więcej długości kołka zachowane przez otwór wewnętrzny.
- Minimalna powierzchnia nośna w każdym z otworów powinna przekraczać trzykrotność średnicy kołka.
- Głębokość otworu wewnętrznego powinna być o co najmniej 0,35 mm większa niż długość utrzymywanego kołka, aby zapobiec pęknięciom podczas montażu.
- Otwory w pokrywie i podstawie powinny być precyzyjnie dopasowane, aby uzyskać maksymalny moment obrotowy tarcia.

Technologia Instalacji Kołków

Model HC, Poziomy, Podwójny Instlator został opracowany specjalnie do montażu kosmetycznych kołków zwijanych serii 550 w plastikowych zawiasach.

Maszyna ta znacznie zwiększa wydajność produkcji przy minimalnym przeszkoleniu i wysiłku operatora.



SPIROL oferuje bezpłatne wsparcie inżynieryjne! Pomożemy Państwu w fazie projektowania oraz rozwiążemy wszelkie napotkane problemy, jak i zarekomendujemy metody zmniejszenia kosztów w istniejących projektach. Odwiedź zakładkę **Usługa Inżynierii Aplikacji** na **SPIROL.pl**.

Europa **SPIROL Polska**
 Warszawa
 +48 510 039 345
 info-pl@spirol.com

SPIROL Zjednoczone Królestwo
 Corby, Northants, Anglia
 +44 (0) 1536 444800
 info-uk@spirol.com

SPIROL Ford
 South Shields, Tyne & Wear, Anglia
 +44 (0) 1914 540141
 contactus@ford-engineering.com

SPIROL Francja
 Saint-Léonard
 +33 (0) 3 26 36 31 42
 info-fr@spirol.com

SPIROL Niemcy
 Monachium
 +49 (0) 89 4 111 905 71
 info-de@spirol.com

SPIROL Hiszpania
 Barcelona
 +34 932 71 64 28
 info-ib@spirol.com

SPIROL Republika Czeska
 Tuchoměřice
 +420 226 218 935
 info-cz@spirol.com

Ameryki **SPIROL International Corporation**
 Connecticut, USA
 +1 860 774 8571
 info@spirol.com

SPIROL Dywizja Podkładki
 Ohio, USA
 +1 330 920 3655
 info@spirol.com

SPIROL Kanada
 Windsor, Ontario
 +1 519 974 3334
 info-ca@spirol.com

SPIROL Meksyk
 Apodaca, Nuevo León
 +52 81 8385 4390
 info-mx@spirol.com

SPIROL Brazylia
 Indaiatuba, São Paulo
 +55 19 3936 2701
 info-br@spirol.com

Azja Pacyfik **SPIROL Chiny**
 Szanghaj
 +86 (0) 21 5046-1451
 info-cn@spirol.com

SPIROL Malezja
 Iskandar Puteri, Johor
 +60 77 063 960
 info-my@spirol.com

SPIROL Korea
 Seul, Korea Południowa
 +82 (0) 10 9429 1451
 info-kr@spirol.com