

SPIROL produkuje dwa rodzaje kołków sprężystych rozciętych: kołki rozcięte SPIROL Standard i kołki rozcięte ISO 8752. Kołki rozcięte SPIROL Standard dają znaczące korzyści w porównaniu z kołkami rozciętymi ISO 8752, które pierwotnie były stosowane jako tuleje trzpieniowe. Tuleje trzpieniowe są stosowane w połączeniu ze śrubami i izolują gwinty śrub od płaszczyzn ścinania. Natomiast kołki rozcięte SPIROL Standard zostały zaprojektowane tak, aby (bez dodawania innych elementów mocujących) funkcjonowały jako: zawias, wyrównanie, retencja, zatrzymanie lub połączenie typu piasta/wał. Chociaż zarówno kołki rozcięte SPIROL Standard jak i kołki rozcięte ISO 8752 mogą służyć przy montażu, kołki rozcięte SPIROL Standard są łatwiejsze w montażu, mają lepszy kształt, lepiej się dopasowują i działają.

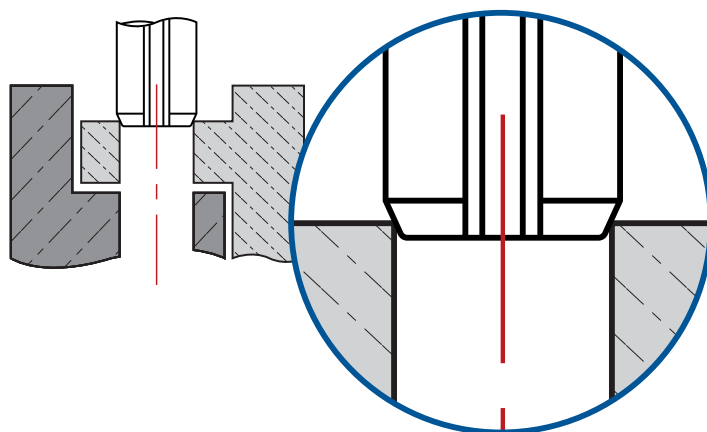
Fazowanie

Kołki rozcięte SPIROL Standard określają maksymalną średnicę fazowania, aby ułatwić proces instalacji i rozwiązać typowe problemy występujące przy instalacji kołków rozciętych ISO 8752. Na przykład, kołek rozcięty SPIROL Standard $\varnothing 6\text{mm}$ ma maksymalną średnicę fazowania $\varnothing 5,8\text{mm}$, zapewniając 1mm luzu po obu stronach, aby ułatwić montaż w otworze.

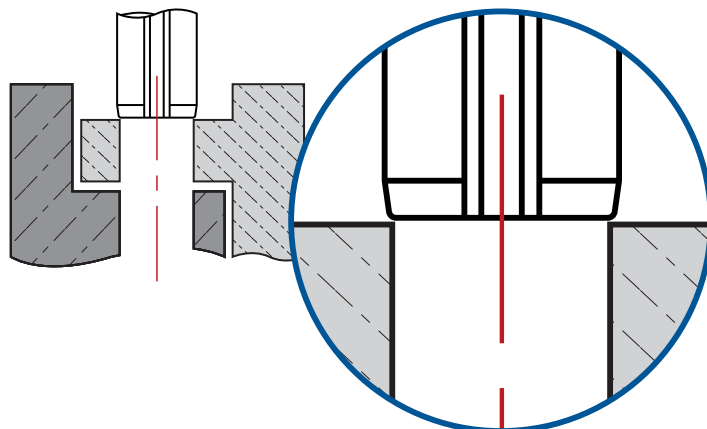
Z drugiej strony, ponieważ ISO 8752 wymaga jedynie, aby maksymalna średnica fazy była "mniejsza niż" nominalna średnica kołka, często występują problemy z montażem. Innymi słowy, fazowanie kołka rozciętego $\varnothing 6\text{mm}$ ISO 8752 musi być mniejsze niż $\varnothing 6\text{mm}$. Tak więc, na przykład, wartość $\varnothing 5,99\text{mm}$ byłaby dopuszczalna, pozostawiając tylko 0,0005mm po obu stronach, gdyż ułatwiłaby włożenie do otworu.

Mniejsza siła wprowadzania

Kołki rozcięte SPIROL Standard wymagają mniej siły do montażu w porównaniu z kołkami ISO 8752. Aby zrozumieć na czym polega różnica, należy rozpatrzyć średnicę początkową sworznia. Kołki ISO 8752 mają większą średnicę wewnętrzną, w związku z czym do ściśnięcia kołka podczas montażu potrzebna jest większa siła. Średnio, kołki sprężyste SPIROL Standard do instalacji wymagają siły mniejszej o 40% w porównaniu z siłą wymaganą do montażu kołków rozciętych ISO 8752.



Kołki rozcięte SPIROL Standard są głębiej osadzone w otworze dla łatwiejszego montażu



Kołki rozcięte ISO 8752 są często trudne w montażu, ponieważ średnica fazy jest niewiele mniejsza od średnicy otworu

Blokowanie

Kółki sprężyste rozcięte ISO 8752 są podatne na blokowanie się. Wynika to z faktu, że szerokość szczeliny w kółkach rozciętych ISO 8752 jest większa niż grubość surowca. Blokowanie często powoduje problemy z podawaniem, co może skutkować przestojami w produkcji. Kółki rozcięte ISO 8752 będą się również blokować podczas procesu galwanizacji i w rezultacie te zagnieżdżone kółki mogą się ze sobą trwale połączyć. Gdy w trakcie lub po galwanizacji ponownie się poluzują, pozostaną fragmenty kółka z niewielkim pokryciem galwanicznym lub bez niego.

Natomiast kółki rozcięte SPIROL Standard mają maksymalną szerokość szczeliny mniejszą niż grubość materiału i dlatego nie blokują się. A zatem kółki rozcięte SPIROL Standard mogą być automatycznie podawane i instalowane bez ryzyka przestojów wynikających z blokowania się kółków, a także mogą być pokrywane galwanicznie bez ryzyka niepełnego pokrycia galwanicznego.



Przykład zablockowanych kółków rozciętych

Wytrzymałość na ścinanie

Kolejną zaletą kółków rozciętych SPIROL Standard jest ich większa wytrzymałość na ścinanie w porównaniu z kółkami ISO 8752.

NOMINAL- NA ŚR.	ISO	SPIROL STANDARD	% MOCNIEJSZY NIŻ ISO 8752
	PODWÓJNA WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCINANIE W kN		
1,5	1,58	1,8	14%
2	2,82	3,5	24%
2,5	4,38	5,5	26%
3	6,32	7,8	23%
4	11,24	12,3	9%
5	17,54	19,6	12%
6	26,04	28,5	9%
8	42,76	48,8	14%
10	70,16	79,1	13%
12	104,1	104,1	0%

Porównanie podwójnej wytrzymałości na ścinanie kółków sprężystych rozciętych ISO 8752 i kółków rozciętych SPIROL Standard

Podsumowanie

SPIROL produkuje zarówno kółki rozcięte SPIROL Standard jak i kółki rozcięte ISO 8752, ale kółki SPIROL Standard są lepsze w **każdej kategorii**, jeśli chodzi o funkcjonalność i proces montażu. Nie ma żadnych technicznych zalet stosowania kółków rozciętych ISO 8752. Zoptymalizuj swój montaż korzystając z **kółków rozciętych SPIROL Standard!**

Biura Techniczne

Europa

SPIROL Polska

Aleja 3 Maja 12
00-391 Warszawa, Polska
Tel. +48 510 039 345

SPIROL Czechy

Sokola Tůmy 743/16
Ostrava-Mariánské Hory 70900 Czechy
Tel. +420 417 537 979

SPIROL Francja

Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, Francja
Tel. +33 (0)3 26 36 31 42
Fax. +33 (0)3 26 09 19 76

SPIROL Wielka Brytania

17 Princewood Road
Corby, Northants NN17 4ET
Wielka Brytania
Tel. +44 (0) 1536 444800
Fax. +44 (0) 1536 203415

SPIROL Niemcy

Ottostr. 4
80333 Monachium, Niemcy
Tel. +49 (0) 89 4 111 905 71
Fax. +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL Hiszpania

08940 Cornellà de Llobregat
Barcelona, Hiszpania
Tel. +34 93 669 31 78
Fax. +34 93 193 25 43

Ameryki

SPIROL International Corporation

30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239
Stany Zjednoczone
Tel. +1 (1) 860 774 8571
Fax. +1 (1) 860 774 2048

SPIROL Shim Division

321 Remington Road
Stow, Ohio 44224
Stany Zjednoczone
Tel. +1 (1) 330 920 3655
Fax. +1 (1) 330 920 3659

SPIROL Kanada

3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Kanada
Tel. +1 (1) 519 974 3334
Fax. +1 (1) 519 974 6550

SPIROL Meksyk

Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607 Meksyk
Tel. +52 (01) 81 8385 4390
Fax. +52 (01) 81 8385 4391

SPIROL Brazylia

Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini, Distrito Industrial
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brazylia
Tel. +55 (0) 19 3936 2701
Fax. +55 (0) 19 3936 7121

Azja / Pacyfik

SPIROL Azja

1st Floor, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Szanghaj, Chiny 200131
Tel. +86 (0) 21 5046 1451
Fax. +86 (0) 21 5046 1540

SPIROL Korea

160-5 Seokchon-Dong
Songpa-gu, Seul, 138-844, Korea
Tel. +86 21 5046-1451
Fax. +86 21 5046-1540

email: info-pl@spirol.com

SPIROL.com